

Werkstoffe für Synchronzahnscheiben



Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Eigenschaften	Zugfestigkeit (N/mm²)	Streckgrenze (N/mm²)
-------------	---------------	---------------	-----------------------	----------------------

Nichteisenmetalle (Al)

ALCuMgPb ALCuMgPbMgMn	3.1645 2007	gut zerspanbar	ca. 350	ca. 230
ALMgSi1 ALSiMgMn	3.2315 6082	korrosions-, meereswasserbeständig gut eloxier-, coatierbar	ca. 280	ca. 230
ALZnMgCu1,5 ALZn5,5MgCu	3.4365 7075	höchste Festigkeit gut eloxier-, coatierbar	ca. 510	ca. 440
ALSiMgBi	6026	meereswasserbeständig, RoHS konform gut eloxier-, coatierbar	ca. 310	ca. 240
ALZn5,5MgCu	7075	gut eloxier-, coatierbar		

Stähle (St)

C45	1.0503	Standard, alle chem.Bearbeitungen möglich	590 - 740	ca. 350
9 SMnPb28 (11Sn30) (bis 100 mm)	1.0718	gut zerspanbar, bedingt härtbar	ca. 350	ca. 205
X10CrNiS18 9	1.4305	nicht rostend, gut zerspanbar	500 - 700	

Grauguss

GG25	EN-JL 1040	korrosionsbeständig	250 - 350	165
------	------------	---------------------	-----------	-----

Bezeichnung	Handelsname	Eigenschaften	Zugfestigkeit (N/mm²)
-------------	-------------	---------------	-----------------------

Kunststoffe (Thermoplaste)

PA6 (Polyamid)	Ultramid, Rilsan	hohe Steifigkeit, gute chem.Beständigkeit	50 - 84
PA12C (Gusspolyamid)	Lauramid, Hawamid	verschleißfest, hydrolysebeständig	60
POM (Polyoxymethylen)	Delrin, Hostaform	gut zerspanbar	55 - 62